




## Klient

Gardner Aerospace Tczew Sp. z o.o.  
Ul. 30 Stycznia 55, 83-110 Tczew

## Sektor

Produkcja komponentów na  
rynki przemysłu lotniczego  
i motoryzacyjnego

## Działalność

Toczenie CNC, frezowanie CNC,  
szlifowanie, wykrawanie i wyginanie  
z blachy, hartowanie indukcyjne,  
przeciąganie, cynkowanie

## Rozwiązanie

System produkcyjny Maestro MRP II  
System Realizacji Produkcji Maestro  
Lite

## Liczby

- grupa zatrudnia ponad 3000 osób  
- powierzchnia produkcyjna: 6000m<sup>2</sup>

## Rozwiń skrzydła z Maestro MRP II

- Pracując w oparciu o system zarządzania Maestro, spełniamy wszystkie wymagania stawiane przez naszych kluczowych klientów, takich jak AIRBUS, Eaton, czy BOEING - mówi Łukasz Ot, kierownik produkcji w spółce Gardner Aerospace Tczew Sp. z o.o.

Gardner Aerospace Tczew jest spółką kapitału zagranicznego, należącą do Gardner Group Ltd z siedzibą w Derby, jednego z największych brytyjskich producentów komponentów na rynki przemysłu lotniczego, motoryzacyjnego oraz innych klientów reprezentujących wysoko zintegrowane gałęzie przemysłu, jednocześnie wymagających rozwiązań dostosowanych do ich potrzeb.

Do kluczowych odbiorców należą m.in. AIRBUS, BOEING, BOMBARDIER, Rolls-Royce, EATON, czy Honeywell.

## Zadanie z górnej półki

Gardner już od blisko pięciu lat pracuje w oparciu o system Maestro MRP II. Wcześniej do celów realizacji zleceń produkcyjnych firma wykorzystywała moduły autorskie napisane w VBA „zlecenia produkcyjne” oraz moduł do ustalania kalkulacji kosztów wytworzenia.

- Korzystaliśmy również z Systemu Zarządzania Forte – informuje Łukasz Ot – Powiązanie tych dwóch modułów nie dawało jednak szczegółowej informacji na temat kosztów dla starszych zleceń, ze względu na ciągłe zmiany wartości w module kalkulacyjnym. Ponadto nie dawały one możliwości generowania dokumentów produkcyjnych wykorzystywanych



**Maestro MRPII** - System wspomagający zarządzanie i rozliczanie produkcji współpracujący z systemami handlowo-magazynowymi opartymi na bazie MS SQL.

Elastyczność systemu Maestro MRPII potwierdzają wdrożenia w bardzo zróżnicowanych branżach.

przez naszą firmę (przewodniki, karty wydań itp.).

Firma KONI Systemy IT Sp. z o.o. podjęła się wdrożenia systemu Maestro MRP II wraz z jego integracją z Systemem Zarządzania Forte.

- Wiedzieliśmy, jakiego oprogramowania potrzebujemy, a programiści KONI dla nas to wykonali – mówi Łukasz Ot. – Muszę jednak podkreślić, że nie był to system wzięty z półki, ale zrobiony dla nas i pod nasze potrzeby.

- Zaproponowaliśmy rozwiązanie, które umożliwiło uporządkowanie informacji, obiegu dokumentów oraz materiałów w procesie produkcyjnym – wyjaśnia Wojciech Puzdrowski, koordynator projektów ERP z firmy KONI Systemy IT. - Nasz klient otrzymał narzędzia do pełnej kontroli nad realizacją produkcji.

## Rozwiązania skrojone na miarę

Wdrożenie systemu, łącznie z przeszkoleniem pracowników spółki, trwało 12 miesięcy.

- Jesteśmy firmą, która kładzie olbrzymi nacisk na bezpieczeństwo i jakość swoich produktów – mówi Łukasz Ot. – Dlatego wiele modułów oprogramowania zostało napisanych specjalnie dla nas, wręcz skrojone na miarę. Niektóre pomysły, np. stworzenia aplikacji do przygotowywania raportów z hali produkcyjnej, rodziły się już na etapie wdrażania systemu – wspomina. - Z realizacją tych zadań nie było jednak żadnych problemów.

Z perspektywy kilku lat korzystania z systemu Maestro, przedstawiciele Gardner Aerospace Tczew polecają to rozwiązanie.

- Wszystkie informacje zostały zebrane w jednej bazie danych, do których mamy łatwy dostęp. To w efekcie obniżyło czasochłonność i koszt, bo wcześniej monitoring niektórych programów odbywał się ręcznie. Wyeliminowaliśmy również szereg dodatkowych programów, niewspółpracujących ze sobą - wylicza Łukasz Ot. - Ważnym aspektem oprogramowania Maestro jest jego przejrzystość i czytelność danych wprowadzonych

do systemu.

Wdrożenie w Gardner Aerospace Tczew było wyzwaniem także dla programistów KONI Systemy IT Sp. z o.o.

- Było to duże wdrożenie zmieniające diametralnie skalę wykorzystania systemu w procesie rozliczania produkcji – przyznaje Wojciech Puzdrowski. – Wprowadziliśmy również wiele nowych rozwiązań, które pozwoliły m.in. na większą kontrolę nad procesami logistycznymi spółki. To miało ogromne znaczenie w kontekście współpracy z bardzo wymagającymi kontrahentami branży lotniczej, czy motoryzacyjnej.

Wdrożone rozwiązania umożliwiły m.in. szczegółowe planowanie wysyłek produktów spółki, czy tworzenie list

*„Polecam wdrożenie systemu zarządzania Maestro MRP II przy współpracy z KONI Systemy IT Sp. z o.o. Dzisiaj nasza firma stale się rozwija, a system zarządzania produkcją, dzięki KONI, rozwija się razem z nami.”*

Łukasz Ot, kierownik produkcji Gardner Aerospace Tczew Sp. z o.o.

wysyłkowych dla kontrahentów w oparciu o technologię kodów kreskowych.

- Stworzyliśmy system, który uszeregował kontrolę nad produkcją oraz zapewnił pełen monitoring procesu produkcyjnego i możliwość uzyskania szybkiej informacji o siłach przerobowych zakładu i wykorzystaniu ich a także o obciążeniu maszyn, czy efektywności pracowników.

